

## POWER-SOL SI 432 Economy Roll-Up Satin 170µm, dos gris

<b>Description</b>	<i>Matériau</i>	- film polypropylène blanc avec dos gris
	<i>Couchage</i>	- couchage satiné
	<i>Propriétés</i>	- excellente reproduction des couleurs - surface d'impression peu reflétante - bonne résistance aux rayures
	<i>Durée de vie</i>	- moyen terme en intérieur - court terme en extérieur
	<i>Encres</i>	- éco-solvant - solvant doux - solvant - UV - latex
<b>Exemples d'utilisation</b>		- poster, display, point de vente, décoration pour salon ou magasin
<b>Réglage de la température</b>	Il est impératif avant l'impression de vérifier lors d'un essai que les paramètres de la machine ainsi que la température sont correctement réglés. Des températures trop élevées peuvent entraîner une déformation du film qui peut lors de la transformation être source de problèmes.	
<b>Séchage / Transformation</b>	Avant de procéder à la transformation du film il est impératif que les COV contenus dans les encres solvant et latex soient complètement secs. Il est pour cette raison nécessaire de prendre en compte un temps de séchage suffisamment long. Le temps de séchage du film imprimé dépend fortement de la quantité de solvants appliquée. En impression roll to roll, il est impératif de redérouler rapidement l'impression et de l'étendre jusqu'au séchage complet. Pendant le transport du film enroulé, les résidus de solvants apparaissant en cas de séchage insuffisant peuvent conduire à un blocage. Au laminage, ces résidus de solvants peuvent également influencer négativement la qualité du produit fini (planéité, rétrécissement, ancrage, etc...).	
<b>Laminage</b>	Il est nécessaire de protéger la surface quand l'impression est sujette sur une longue période à l'humidité, à la friction, à la transpiration des mains ou à tout autre influence mécanique. Dans ce cas il est nécessaire de protéger l'impression avec des films de laminage adhésifs en polypropylène ou des produits de laminage liquides adaptés.	
<b>Données techniques</b>	<i>Matériau de base</i>	film polypropylène blanc avec dos gris
	<i>Épaisseur</i>	~ 170µm
	<i>Grammage</i>	~ 175g/m <sup>2</sup>
	<i>Opacité</i>	~ 1,25
	<i>Dimensions</i>	Rouleaux      914 mm x 50 m 1067 mm x 50 m
<i>Mandrin</i>	76 mm	

**Environnement /  
Stockage**

Un taux d'humidité élevé pendant l'impression favorise le banding dans le sens d'impression et l'apparition de traits sur l'image imprimée, ceux-ci étant générés par les rouleaux de transport ou de pression. Après utilisation, il est nécessaire de retirer le rouleau du traceur, de le replacer dans son emballage d'origine et de le stocker fermé dans un endroit frais et sec.

**Traitement des  
déchets**

Les restes de film peuvent être traités comme des déchets industriels et incinérés. Il est toutefois impératif de tenir compte des réglementations locales en vigueur dans les usines de traitement des déchets.

**Remarque**

Ces informations correspondent à notre état actuel de connaissance. Elles ont pour but de vous informer sur nos produits et leurs possibilités d'application sans engagement de notre part. Nos recommandations ne vous libèrent pas de vos propres examens et essais afin de vérifier que nos produits répondent à l'utilisation que vous souhaitez en faire dans la mesure où nous ne connaissons pas votre environnement et n'avons aucune influence sur vos conditions d'utilisation. En raison des nombreuses combinaisons possibles d'imprimantes, d'encre, de qualités d'impression et de résolutions, nous ne pouvons mentionner le temps exact de séchage et la quantité maximale d'encre nécessaire. Nous nous réservons le droit d'effectuer sans préavis toute amélioration nécessaire de nos produits.